

Студијски програм: Производно инжењерство			
Назив предмета: Припрема производње и логистика			
Наставник: др Јелена Р. Јовановић, професор СС			
Статус предмета: Изборни			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: без услова			
Циљ предмета: Упознавање студената са процесима планирања, припреме, снабдевања, складиштења, отпреме, транспорта и манипулације са робом. Коришћење одговарајућих софтверских алата ради побољшања квалитета припреме и логистике у пословно-производним системима.			
Исход предмета: Овладавање процедурама и вештинама за коришћење одговарајућих метода и софтверских алата у области планирања, припреме и лансирања производње. Пројектовање елемената и подсистема индустријске логистике.			
Садржај предмета			
Теоријска настава:			
Пословно-производни системи (ППС). Потребе тржишта, производни програм ППС-а, локација фабрике. Технолошка подручја рада, приступи и организација процесима производње. Главни план производње и његова динамичка разрада. Технолошка документација, нормативи, производни потенцијали, планирање и лансирање производње. Токови материјала и информација. Логистички систем у привредном окружењу. Елементи и подсистеми индустријске логистике. Манипулација са робом (снабдевање, производња, складиштење, отпрема). Распоред радних места и уравнотежење производних линија. Значај, специфичности и врсте транспорта у ППС-ма. Транспортна средства и амбалажа. Аутоматизација међуоперациског транспорта и складиштења. Линовативна производња и логистички менаџмент. Транспортни проблем (општи модел, методе, оптимизација). Пријем и испитивање робе, складиштење, евиденција и управљање залихама.			
Практична настава:			
Практична демонстрација у индустријском окружењу. Израда пројекта. Упознавање са процедурама и документацијом из: планирања, припреме и лансирања производње; пријема, испитивања и складиштења. Упознавање са токовима материјала у процесу производње, транспортним средствима и амбалажом. Оптимизација програма производње. Оптимално позиционирање складишта. Оптимизација распореда радних места. Оптимизација залиха. Студије случаја. Дефинисање модела, коришћење софтверских алата и апликативних програма ради добијања оптималних решења.			
Литература:			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Ђукић Р., Јовановић Ј., <i>Организација производње</i>, ВШТСС Чачак, Чачак, 2010. 2. Ђукић Р., <i>Производни информациони системи</i> - Скрипта, Виша техничка школа Чачак, Чачак, 2008. 3. Ђукић Р., Ђукић Ј., <i>Планирање производње</i> - Скрипта, Виша техничка школа Чачак, Чачак, 2007. 4. Ђукић Р., Јовановић Ј., <i>Управљање производним процесима</i> - Практикум, ВШТСС Чачак, Чачак, 2011. 5. Јовановић Р.Ј., Ђукић Р., <i>Планирање и праћење производње коришћењем софтвера MS Project</i>, XIII Интернационални симпозијум из пројектног менаџмента, YUPMA, Златибор, 2009. 6. Пантелић Т., <i>Индустријска логистика</i>, ИЦИМ Крушевац, Крушевац, 1999. 7. Трусова Л.И., Богданов В.В., Щепочкин В.А., <i>Организација производства и менаџмент в машиностроении</i>, УлГТУ, Ульяновск, 2009. 8. Taylor G. Don, <i>Logistics Engineering Handbook</i>, CRC Press, 2007. 			
Број часова активне наставе: 6		Теоријска настава: 3	
		Практична настава: 3	
Методе извођења наставе: Теоријска настава: монолог, дијалог, документационе методе. Практична настава: документационе (процедуре, документација, пројекти) и демонстрационе методе (стручна пракса, вежбе).			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена: 40	Завршни испит	Поена: 60
Активност на настави	10	Пројекат	20
Колоквијуми/Тест	30	Завршни испит	40