

<b>Студијски програм: Производно инжењерство</b>			
<b>Назив предмета: Производни менаџмент</b>			
<b>Наставник: др Јелена Р. Јовановић, професор СС</b>			
<b>Статус предмета: Изборни</b>			
<b>Број ЕСПБ: 8</b>			
<b>Услов: без услова</b>			
<b>Циљ предмета:</b> Стицање знања и вештина из области индустријског инжењерства и инжењерског менаџмента. Упознавање са принципима и методама из организације, предвиђања, планирања, управљања и одлучивања у циљу овладавања са информационим токовима, организационим факторима и функцијама процеса производње и проучавања њиховог утицаја на успешност и економичност пословања.			
<b>Исход предмета:</b> Овладавање конкретним знањима за мерење рада и утврђивање норматива рада, материјала и алата; утврђивање и мерење искоришћења производних капацитета; непосредну припрему, планирање, организацију и управљање производним и услужним процесима уз примену савремених метода индустријске логистике за моделовање и симулацију; упознавање са документима радног налога и утврђивање стварне цене коштања производа; дизајнирање организационе структуре.			
<b>Садржај предмета:</b>			
<b>Теоријска настава:</b> Принципи, функције и стилови менаџмента: Појам, садржај, значај и развој менаџмента; принципи и функције менаџмента; менаџерска организација и стилови рада менаџера; менаџмент и предузетништво; основе нове производне филозофије; пословно-производни системи у интеракцији са окружењем; производ- генератор збивања у пословно-производном систему. Теорије људских потреба; процесне теорије; извори моћи у организационом амбијенту; лидерство; процес пословног одлучивања; врсте, нивои и стилови одлучивања. Организовање: Подела рада и распон менаџмента; стручна оријентисаност, обликовање и садржај рада организационих јединица; дизајнирање организационе структуре пословно-производних система; мерење и студија рада; утврђивање и мерење искоришћења производних капацитета; управљање организационим променама; конфликти у организацији. Планирање и управљање производњом: методе и технике за предвиђање; дугорочна програмска оријентација; конструктивно-технолошка документација; значај и врсте норматива; план производа и полупроизвода; компонентни планови материјала, алата, производне радне снаге и машинских капацитета; типови производње и организација тока редоследа операција; производња ЈУСТ-ИН-ТИМЕ; анализа и пројектовање производних циклуса; производна документација; пакет радног налога. Индустријска логистика: снабдевање, отпрема магацинско пословање и оптимизација залиха; менаџмент информациони систем; процес контроле, мерење перформанси и употреба feedback-a.			
<b>Практична настава:</b> Упознавање студената са организационом, кадровском и менаџерском структуром у одабраном пословно-производном систему. Упознавање са методама, процедурама и документацијом из: планирања, припреме, лансирања и управљања производњом; пријема, испитивања и складиштења. Упознавање са токовима материјала у процесу производње, транспортним средствима и амбалажом. Документа радног налога за појединачну и серијску производњу. Пројектовање континуалних и дисконтинуалних производних процеса. Примена софтверски алата за планирање, одлучивање, оптимизацију и управљање производним процесима.			
<b>Литература:</b>			
1. Ђукић Р., Јовановић Ј.: Увод у менаџмент, ВШТСС Чачак, Чачак, 2017.			
2. Ђукић Р., Јовановић Ј.: <i>Организација производње</i> , ВШТСС Чачак, Чачак, 2010.			
3. Ђукић Р., Јовановић Ј.: <i>Менаџмент и предузетништво</i> , ВТШ Чачак, Чачак, 2006.			
4. Ђукић Р., Ђукић Ј., <i>Управљање производним процесима-практикум</i> , Виша техничка школа Чачак, Чачак, 2007.			
5. Ђукић Р., Јовановић Ј.: <i>Производни информациони системи- практикум</i> , ВШТСС Чачак, Чачак, 2014.			
6. Јовановић Ј., Ђукић Р., Милановић Д.Д., <i>Анализа и пројектовање производних циклуса у компанији "Слобода" Чачак</i> , Техника и пракса, број 8, Висока школа техничких струковних студија Чачак, Чачак, 2012.			
7. Јовановић Ј., Милановић Д., Радовић М., Ђукић Р., <i>Investigations of time and economic dimensions of the complex product production cycle</i> , 5th International Symposium on Industrial Engineering - SIE2012, <b>University in Belgrade, Belgrade, 2012.</b>			
8. Јовановић Ј., Ђукић Р., "Утицај производно-транспортне партије на трајање технолошког циклуса производне фазе", 40. Јупитер конференција са међународним учешћем, <b>Београд</b> , Машински факултет Универзитета у Београду, <b>стр. 4.1-4.6, Београд, мај 2016.</b>			
<b>Број часова активне наставе: 6</b>		<b>Теоријска настава: 3</b>	<b>Практична настава: 3</b>
<b>Методe извођења наставе:</b> Теоријска настава: монолог, дијалог, документационе методе. Практична настава: документационе (израда практикума, семинарских радова и елeбората) и демонстрационе методе (експерименталан рад и стручна пракса). Консултације према потреби.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	Поена (мин.30): <b>40</b>	<b>Завршни испит</b>	Поена (макс.70): <b>60</b>
Присуство и актив. на настави	<b>10</b>	Одбрана семинарског рада	<b>30</b>
Семинарски рад	<b>30</b>	Усмени испит	<b>30</b>